



### Der Nutzen

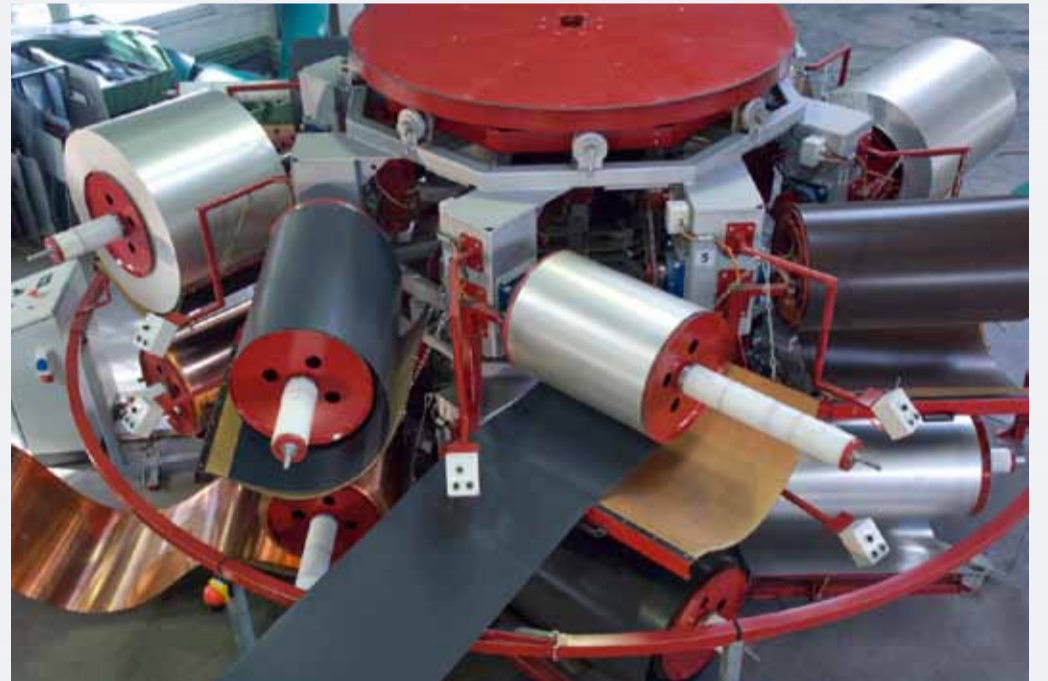
Der **BlechFörderRundTisch** bietet die Lösung für eine effiziente Logistik der Coils: abgewinkelte Rollenaufhängungen auf Drehkränzen, die bis zu 3 Ebenen hoch gebaut werden können. Individuelle Ausführungen bereits ab 4 Rollen möglich.





### Die Vorteile

- Lagerung und Weiterverarbeitung von 4 bis 24 Coils (1m breit,  $\varnothing$  0,9m, max. 1.000kg)
- Die Konstruktion ermöglicht das zeitgleiche Abwickeln und Bearbeiten von mehreren Coils
- Während eines Coilwechsels können die übrigen Coils ohne Einschränkung verwendet werden
- Das Wechseln eines Coils verläuft Personal und Zeit sparend sowie gänzlich ohne Kraftaufwand



### Das Schaltpult

- Display zeigt die Betriebsbereitschaft oder Fehlerdiagnose an
- Ansteuern der einzelnen Drehkränze
- Starten der Drehbewegung (max. 350°) durch Totmannschaltung
- Not-Aus-Schalter
- Reset-Schalter zum neuerlichen Aktivieren des Eingabebefehls



### Die Ebenen

- Die Drehkränze können von 1 bis 3 Ebenen übereinander gebaut werden.
- Pro Drehkranz 4 oder 8 Stück Rollenaufhängungen
- Die Drehkränze werden manuell oder per Getriebemotor bewegt (abhängig von der Ausführung)
- Jede Rollenaufhängung wird mittels eigenem Bedienterminal gesteuert
- Die elektromechanische Sensoreinheit signalisiert einen eventuellen Blechüberstand

### Der Coilwechsel

(1) Der Bediener bestückt die Rollenaufhängung mit einer Blechrolle, (2) setzt den Klemmkonus, (3) die dafür passenden Distanzhülsen und die Endkappe inkl. Befestigungsschraube auf. (4) Anschließend wird die Anschraubvorrichtung aufgesetzt und mittels Drehen der Blechrolle kann der Konus ohne Kraftaufwand befestigt werden.

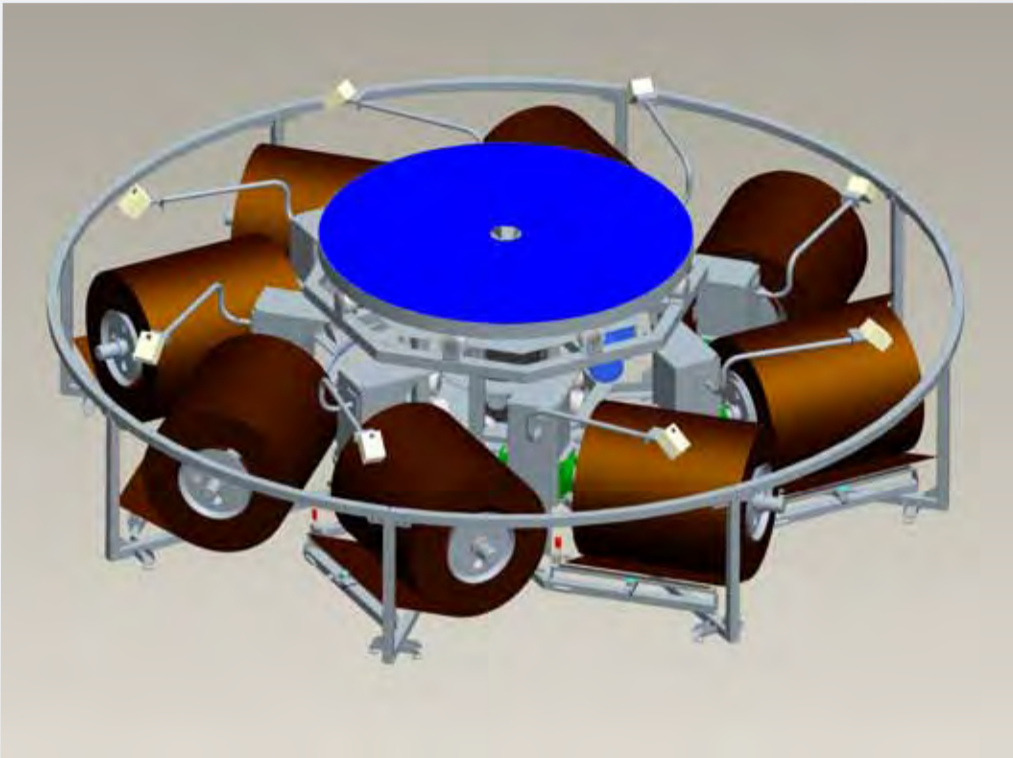


1.



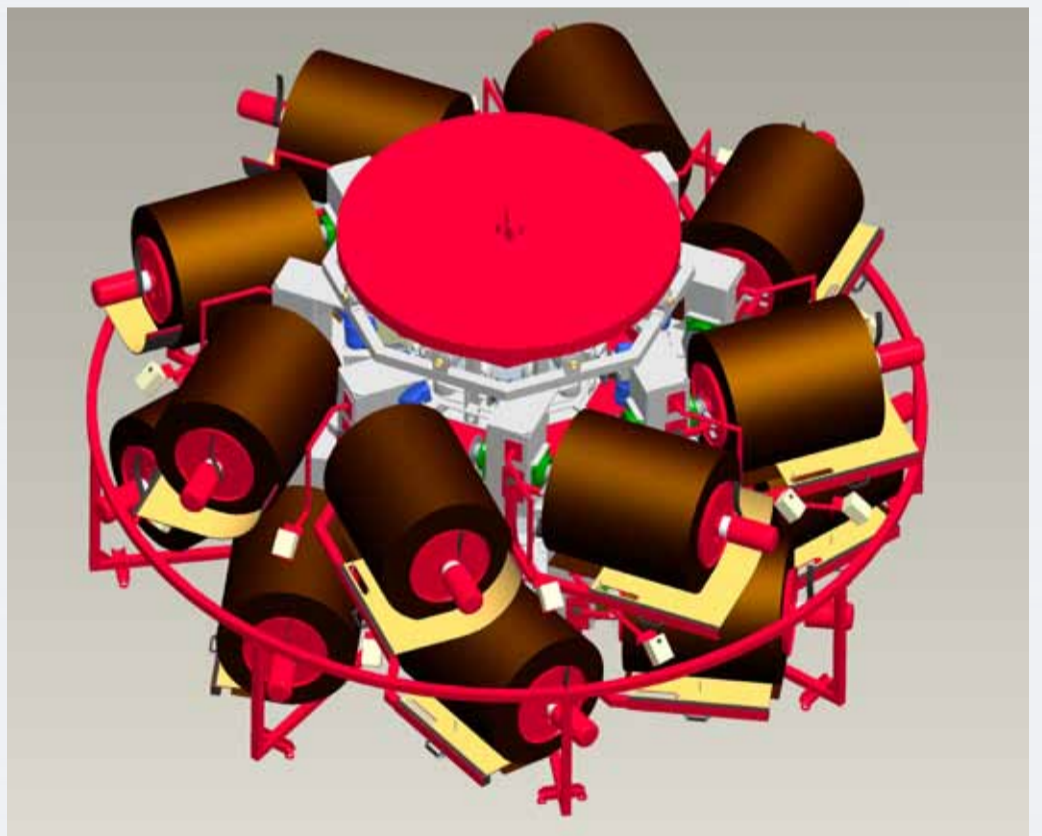
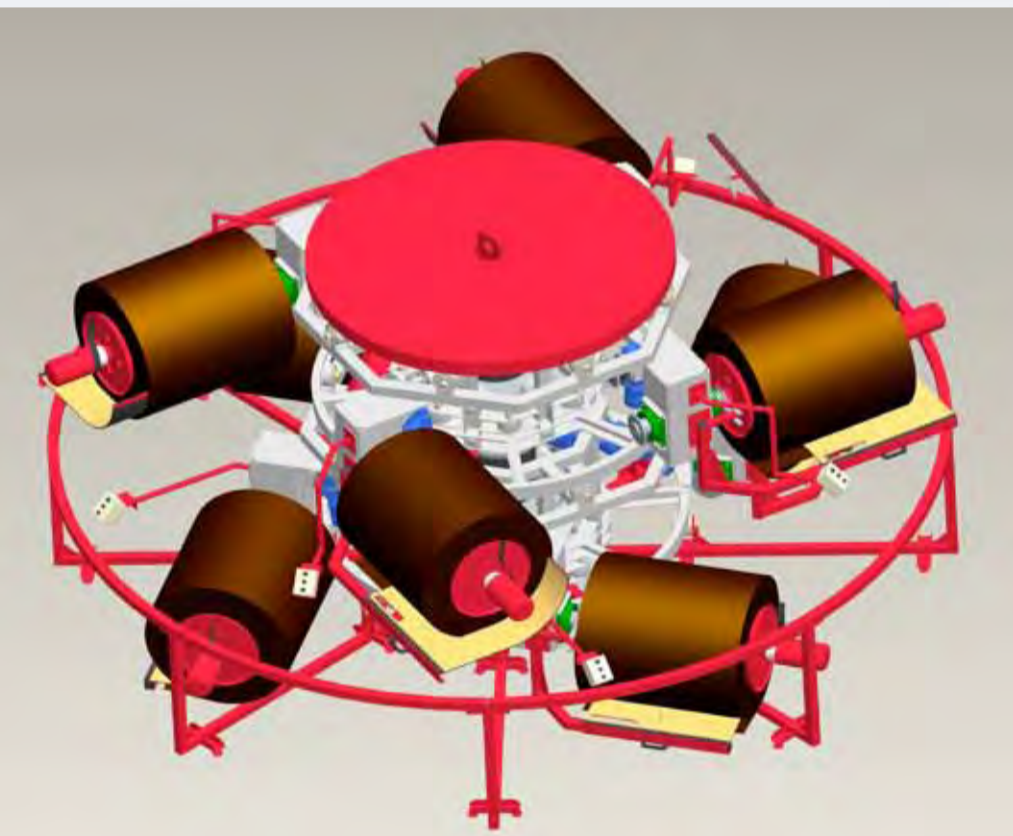
3.





### Die Ausführungen

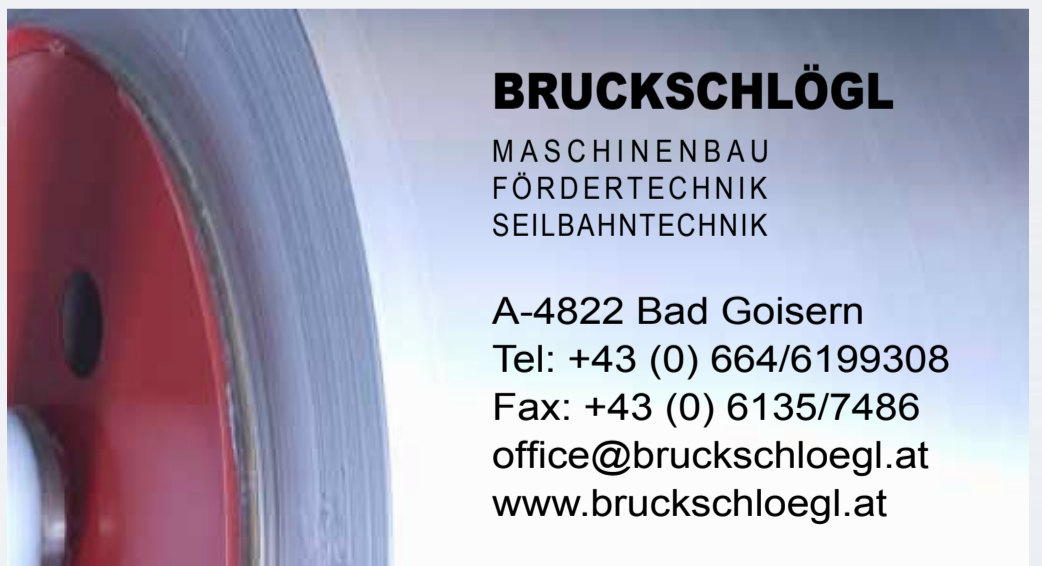
- 1 - 3 Etagen mit 4 - 24 Rollenaufhängungen
- *Basis:*
  - Rollen und Drehkranz/-kränze ohne Antrieb (mit manueller Bedienung)
- *Profi:*
  - Ausführung *Basis* erweitert mit elektrischem Antrieb für Rollen und Drehkranz/-kränze;
  - Standpult mit Steuerung und Touchscreen;
  - FU-Steuerung mit Drehgeber;
  - Endlagenüberwachung und Blechüberstand mit Lichttaster



Je nach Ausführung verändern sich die Maße.; bei der Maximalvariante mit 24 Coils beträgt der Durchmesser 5,0m und die Bauhöhe 3650mm;

### Sonstiges

- Die gesamte Anlage ist grundiert und lackiert.
- Geliefert wird eine Betriebs- und Wartungsanleitung; CE-Kennzeichnung
- Optional elektrischer Scherenhubtisch zur Personenbeförderung auf max. 1,65m Höhe.
- Optional elektrischer 1,25t-Schienenkran zum Bestücken des Blechförderrundtisches.



### BRUCKSCHLÖGL

MASCHINENBAU  
FÖRDERTECHNIK  
SEILBAHNTECHNIK

A-4822 Bad Goisern  
Tel: +43 (0) 664/6199308  
Fax: +43 (0) 6135/7486  
office@bruckschloegl.at  
www.bruckschloegl.at